

- (1) 日本の自動車の国内における生産台数
 - (2) 日本の次世代自動車の販売台数
 - (3) 日本メーカーの海外における生産台数
 - (4) 日本の自動車メーカーの国内生産台数
 - (5) 中国の自動車の生産台数
 - (6) 中国の自動車市場
 - (7) 中国の自動車メーカーと生産拠点（海外パートナー）
 - (8) 中国の部品メーカーの対応
 - (9) 中国における自動車のEV化
 - (10) 中国における自動車メーカーの電動化戦略
 - (11) 世界の自動車の地域別生産台数
 - (12) 世界の主要国の自動車の生産台数
 - (13) 世界の自動車の主要メーカーの生産台数
- 1.3 国内／世界の台数の予測
- (1) 日本メーカーの国内外における生産台数の予測
 - (2) 日本メーカーの国内におけるHV、PHV、EVの販売実績・予測
 - (3) 世界の自動車の地域別生産台数の予測
 - (4) 世界のHV、PHV、EVの販売実績・予測

- (1) 主な自動車用プラスチックの動向
- (2) 新規開発グレード
- 2.3 自動車用プラスチックの需要量と今後の動向
 - (1) 各種自動車用プラスチックの2016年の需要量
 - (2) 今後の各種プラスチックの動向予測
- 2.4 各種プラスチックの特性比較
- 2.5 プラスチックの最近の技術動向

- 1) 新規ポリマーの開発
- (3) 成形加工技術
 - 1) 高射出率・低圧成形
 - 2) 射出圧縮成形
 - 3) ガスアシスト射出成形
 - 4) 多色成形・多材質成形
 - 5) DSI(ダイスライド射出成形)法、・DRI(ダイ回転射出成形)法
 - 6) 臨界流体による微細発泡成形
 - 7) ヒート&クール成形
 - 8) インプレスウエルドレス成形(共押プラスチック)

- 10) コンパウンディング同時射出成形
- 11) ホットメルトモルディング
- 12) CFRTP 関連の新規成形法
- 13) MID (Molded Interconnect Device)
- 14) フィルムインサート成形(FIM/IMD)
- 15) 水インジェクション成形
- 16) 独自技術のウエルドレス成形(フルヤ工業)
- 17) サクションブロー成形文献)
- 18) TBM (Twin Blow Molding)(キョーラク)
- 19) 三次元イクスチエンジブロー成形
- 20) シートプレス成形の USS(Unipres Sheet Stamping) 工法 (ユニプレス)
- 19) 抄造法による高強度・高剛性の CFRP 製エンジンマウントブラケット
- (4) 二次加工技術・その他の重要な技術開発
 - 1) 加飾
 - 2) 接合
 - 3) Rapid Prototyping
 - 4) CAE
 - 5) リサイクル

- (1) 概要
- (2) 用途動向
 - 1) 種類別の具体的用途例
 - 2) 用途例写真と部品の解説

3.2.2 汎用系ポリアミド (PA66,66,11,12, MXD6 など)

[illegible]